

Durethan® DP2325H3.0 000000

PA66-I

Envalior

注塑成型, 非增强, 热稳定, 耐冲击改性

ISO 1043 PA66-I

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	2.1 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.9 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	1850 / 700	MPa	ISO 527
屈服应力	50 / 30	MPa	ISO 527
屈服伸长率	30 / 35	%	ISO 527
名义断裂伸长率	50 / 50	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	90 / 100	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	25 / 20	kJ/m²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	4900 / -	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	5400 / -	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	60 / -	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	70 / -	J	ISO 6603-2

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	263 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	65 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	130 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	130 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	130 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-
燃烧性 - 氧指数	20 / *	%	ISO 4589-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3.5 / 7	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	3 / 3.4	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	80 / 1500	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	150 / 750	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13 / >1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E14	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	40 / 45	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	7 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2 / *	%	类似ISO 62
密度	1080 / -	kg/m³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-

Durethan® DP2325H3.0 000000
PA66-I

Envalior

注塑熔体温度	270 - 290	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

特征

加工方法	添加剂
注塑	脱模助剂
供货形式	特殊性能
粒料	高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经热稳处理的/耐热的

注塑

PREPROCESSING
Residual moisture content: 0.03 - 0.12%
Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING
Melt temperature (Tmin - Tmax): 270 - 290 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C